



Soluzioni per il futuro: aiutiamo a garantire il riciclaggio della confezione del tuo prodotto

Contenitori industriali a base riciclata

Per i vostri prodotti non alimentari, Berry Superfos è lieta di offrire un'ampia gamma di contenitori in molte forme e dimensioni che contengono il 50% di PCR (materiale riciclato post-consumer) come standard. Sono monomateriali - fatti di nient'altro che polipropilene (PP). Quando scegli una soluzione di packaging contenente PCR, contribuisce allo sviluppo dell'economia circolare; un fatto che molto probabilmente verrà apprezzato dai tuoi clienti. State sicuri che i contenitori con contenuto PCR funzioneranno bene lungo l'intera catena di approvvigionamento



Polypropylene (PP)



Materiale Riciclato



Innovazione

Materiale riciclato

L'utilizzo del PCR per i contenitori è un approccio responsabile. Richiede meno materiale combustibile fossile. Inoltre, il percorso di riciclaggio può proseguire, poiché i contenitori di questa serie sono adatti per entrare nei flussi di riciclaggio del PP.

Decorazioni e colori

Tutti i contenitori in PCR possono essere decorati In-Mold Labelling, la tecnica di decorazione avanzata di Berry Superfos. La variante del colore grigio è a vostra disposizione per la base e il coperchio, ma sono disponibili molte altre opzioni di colore. Quando crei il design del tuo contenitore, ricorda di promuovere che questo packaging è fatto con materiale riciclato.

Linea Prodotto	Cod. Prod	Volume	Dimensioni
SuperCube® Rectangular	6730	3,2 ltr	250 x 170 mm
SuperCube® Rectangular	6736	3,6 ltr	250 x 170 mm
SuperCube® Rectangular	6757	5,6 ltr	290 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6058	5,8 ltr	290 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6083	8,3 ltr	90 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6109/746	10,9 ltr	277 x 242 mm
SuperCube® Rectangular	6170	17,0 ltr	380 x 265 mm
SuperLift®	8032	3,1 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8034	3,4 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8038	3,8 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8057	5,8 ltr	Ø 226 mm
SuperLift®	8086	8,7 ltr	Ø 267 mm
SuperLift®	8116	11,3 ltr	Ø 293 mm
SuperLift®	8126	12,7 ltr	Ø 293 mm
SuperLift®	8156	15,9 ltr	Ø 293 mm

Linea Prodotto	Cod.Prod.	Volume	Dimensioni
SuperLift® Extra	4738	4,6 ltr	Ø 200 mm
SuperLift® Extra	806	5,5 ltr	Ø 220 mm
SuperLift® Extra	528	11,8 ltr	Ø 294 mm
SuperLift® Extra	560	14,1 ltr	Ø 294 mm
SuperLift® Extra	8162	16,2 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	8170	17,0 ltr	Ø 326 mm
SuperLift® Extra	4769/769	17,0 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	770	17,2 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	766	20,9 ltr	Ø 326 mm
SuperLift® Extra	8215	21,6 ltr	Ø 326 mm
Hobbock	8320	32 ltr	Ø 378 mm
Paintainer®	575	700 ml	Ø 98 mm
Paintainer®	577	800 ml	Ø 98 mm
Paintainer®	541	1,1 ltr	Ø 108 mm
Paintainer®	551	2,7 ltr	Ø 157 mm
Paintainer®	980	5,3 ltr	Ø 180 mm

Innovazione e leadership tecnica

Berry Superfos progetta, sviluppa e produce innovative soluzioni di imballaggio in plastica, pensando alla sostenibilità. La nostra capacità di offrirvi un'ampia gamma di contenitori in PCR è il risultato della nostra profonda conoscenza dei materiali e dell'impegno a lungo termine nell'uso di questo materiale nelle soluzioni di imballaggio industriale. Per più di un decennio, abbiamo sviluppato e prodotto contenitori su misura con contenuto di PCR per varie applicazioni come vernici, rivestimenti superficiali, materiali da costruzione, sale antigelo, fertilizzanti e altri prodotti non alimentari. Approfitta della nostra vasta esperienza e lascia che ti assistiamo con un contenitore con il 50% di contenuto PCR.

Benefici principali

- Nati con il 50% PCR (post-consumer recycled material)
- Mono-materiali (PP) e ideali per essere riciclati
- Resistenti
- Ideali per i prodotti non-food
- Decorazione in In-Mould Labelling



Contattaci

Non esitare a metterti in contatto con il tuo referente, se desideri ricevere maggiori informazioni o consigli specifici sulla gamma di contenitori PCR.