

**PRESENT
SERVE &
PROTECT**

Conversione alle confezioni in plastica con la nuova soluzione barrierata all'ossigeno



Una possibilità reale: passare dal metallo o dal vetro alla plastica

RPC Superfos si avvale dell'ampia esperienza maturata nei processi di conversione del packaging. La conversione alla plastica è perfetta: idonea per il prodotto e per i processi di produzione e riempimento del cliente. Superfos garantisce assistenza completa, dalla fase di progettazione a quella di produzione.

Conservazione

- Autoclave
- Pastorizzazione

Misurazioni

- Indici di trasmissione dell'ossigeno

Design del prodotto

- Simulazioni e modelli
- Riproduzioni
- Strumenti pilota



Dimostrazione su scala reale

- Riempimento in sede
- Riempimento, sigillatura e applicazione coperchio

Test di invecchiamento accelerato

- In camere a ossigeno in sede

Attrezzatura a disposizione per test mobile

- Supporto per test in sede
- Facilità e rapidità di avvio del test

Per ispirazioni:



Dalla lattina alle soluzioni di confezionamento personalizzate con la nuova barriera all'ossigeno

“La conversione a LongLife™ ci consente di aumentare la velocità di riempimento, ridurre i costi dei materiali di confezionamento e ottimizzare la logistica. Secondo le nostre stime, ogni trasportatore risparmia oltre 200.000 km all'anno.”

Christian Sieverts, Managing Director di Bornholms, società leader scandinava nel settore dei prodotti ittici



Da confezione con apertura flessibile a SuperLock®

“Abbiamo scelto SuperLock® perché è l'unica soluzione sul mercato in grado di integrare tre qualità chiave: barriera all'ossigeno, decorazione con il sistema di etichettatura in-mould e apertura con coperchio a vite.”

Terje Sørnes, Assortment and Development Manager di Grilstad, produttore di salame a fette confezionato, Norvegia

La barriera all'ossigeno aumenta la shelf-life dei prodotti

Conversione a soluzioni di confezionamento in plastica di RPC Superfos con un'innovativa e unica barriera all'ossigeno. Tutte le confezioni sono adatte per:

- **Temperature elevate**
- **Autoclave**
- **Riempimento a caldo**

La barriera all'ossigeno garantisce:

- **Indice di trasmissione dell'ossigeno pressoché nullo**
- **Durata a temperatura ambiente fino a due o addirittura tre anni**

La barriera all'ossigeno può diventare parte integrante delle confezioni preferite dal cliente per forma, dimensioni e coperchio. La soluzione si adatta praticamente a qualsiasi tipo di prodotto alimentare.



Dalla lattina con coperchio in plastica a contenitore in monomateriale SuperLock®

“Noi cerchiamo sempre di migliorare la nostra attività e le nuove confezioni in plastica con indici di trasmissione di ossigeno estremamente bassi fanno parte di tale processo”.

Francesco Eboli, Purchase Manager di Murano, produttore leader in Italia nel settore della frutta secca e delle noci

I vantaggi della plastica di RPC Superfos



Immagazzinamento

- Immagazzinamento funzionale - pieno o vuoto
- Distribuzione facilitata
- Ingombro ridotto



Linea di riempimento

- Livello di rumorosità ridotto
- Velocità di riempimento ideale
- Facile da gestire



Post trattamento

- Adattato alle esigenze del cliente
- Temperature basse ed elevate
- Autoclave



Trasporto

- Ottimizzazione di ciascun carico
- Ridotta emissione di gas clima-alteranti
- Facilità di trasporto



A casa e in negozio

- Decorazioni di altissimo livello su tutte le superfici
- Facile da gestire
- Richiudibile
- Adatto a forni a microonde

Il futuro del cibo in scatola

Chiusure di qualità

RPC Superfos è stata premiata con il prestigioso premio WorldStar 2014 per la confezione con barriera all'ossigeno in polipropilene unica e personalizzata denominata LongLife™. È stato proclamato dalla giuria il migliore contenitore con barriera all'ossigeno nella sua categoria e sul mercato. Inoltre, a confronto con altri tipi di confezioni, è risultato il migliore nella sua categoria per utilizzo e innovazione.

SuperLock® è una soluzione di confezionamento della nostra gamma di prodotti che vanta sette premi internazionali, tra cui un riconoscimento WorldStar, un iF Award e un premio Cfia, conferiti per il suo design e le sue proprietà di conservazione. La qualità principale sta nel bassissimo indice di trasmissione dell'ossigeno. SuperLock® rappresenta una soluzione di confezionamento apprezzata per qualsiasi prodotto, dai latticini alla frutta secca.

Testata e certificata

Tutte le nostre soluzioni di confezionamento che prevedono l'utilizzo di barriere all'ossigeno sono testate in camere a ossigeno o mediante test di shelf-life. I risultati sono documentati con certificati relativi all'indice di trasmissione dell'ossigeno, disponibili per tutti i prodotti barriera. I test di migrazione sono stati eseguiti da Eurofins, leader mondiale nei test di qualità e sicurezza dei prodotti.

Sostenibilità

RPC Superfos è impegnata nello sviluppo e nella produzione di confezioni ecosostenibili che consentono di ridurre l'emissione di gas clima-alteranti da parte dei consumatori. I processi di smaltimento e riciclo sono semplificati grazie all'impiego di materiali leggeri.



www.rpc-superfos.com

