

**PRESENT  
SERVE &  
PROTECT**

# Cambie al plástico con la nueva solución de barrera al oxígeno



# La alternativa real: Evolución del metal o vidrio al plástico

RPC Superfos posee una amplia experiencia, Know-How, tras haber desarrollado con éxito numerosos Proyectos de Conversión a envases plásticos de alta calidad con barrera al oxígeno. Permítanos inspirarle y acompañarle en éste proceso de cambio: Le ofrecemos asistencia y asesoramiento desde el "nacimiento de la idea", hasta su fabricación: Soluciones de envasado plástico adaptado a su producto, sus procesos productivos, etc.

## Procesos de Conservación

- Pasteurización
- Esterilización (Autoclave)

## Certificados y mediciones

- Tasa Transmisión oxígeno de cada envase (OTR)

## Diseño del proyecto

- Simulaciones y Bocetos
- Maquetas a escala
- Herramientas piloto



## Demostración de todo el proceso "On site"

- Llenado de los envases
- Posibilidad de realizar vacío, MAP, sellado y colocación de tapas

## Estudios acelerada de vida útil

- Disponemos de Cámaras con alto porcentaje de oxígeno

## Equipo para test móvil

- Asesoramiento y asistencia por expertos de pruebas "On Site"
- Prueba de lanzamiento rápida y sencilla

## Déjese inspirar:



**Conservas:**  
**Conversión de latas a LongLife™: Solución envasado plástico a medida con alta barrera al oxígeno**

«Cambiar a LongLife™ nos ha permitido incrementar la velocidad de llenado, reducir el coste del material del envase y optimizar la logística. Según nuestros cálculos, ahorramos más de 200 000 km en camión al año».

Christian Sieverts, Director de operaciones de Bornholms, Líder del mercado de productos de pesca en Escandinavia



**Embutidos:**  
**Del envasado al vacío tradicional a SuperLock®**

«Elegimos el envase SuperLock® porque es la única solución en el mercado que ofrece tres propiedades ventajosas en una: barrera al oxígeno, decoración con etiquetado in-mould y tapa de rosca».

Terje Sørnes, Director de nuevos desarrollos de Grilstad, fabricante de salami en lonchas, Noruega

# La barrera al oxígeno implica un mayor periodo de conservación

Pásese a las soluciones de envasado de plástico de RPC Superfos con una nueva y única barrera al oxígeno. Todos los envases son adecuados para:

- **Altas temperaturas**
- **Autoclave**
- **Llenado en caliente**

La solución con barrera al oxígeno garantiza:

- **Un índice de transmisión de oxígeno prácticamente cero**
- **Un periodo de conservación a temperatura ambiente de hasta dos e incluso tres años**

Nuestras soluciones de envasado con alta barrera al oxígeno, sirven para prácticamente cualquier tipo de alimento.



## Frutos secos:

### Evolución de las "Latas con Tapa plástica decorativa" a la Gama SuperLock® (Monomaterial)

«Continuamente buscamos formas de mejorar nuestro negocio, y el nuevo envase de plástico con índices de transmisión de oxígeno realmente bajos es parte de este proceso».

Francesco Eboli, Director compras de Murano,  
fabricante líder de frutos secos de Italia

# Los beneficios del plástico de RPC Superfos



## Almacenamiento

- Almacenamiento óptimo – lleno o vacío
- Logística de abastecimiento fácil
- Ahorro de espacio



## En la línea de llenado

- Bajo nivel de ruido
- Velocidad de llenado ideal
- Fácil manejo
- Llenado en frío y caliente



## Tratamientos térmicos

- Adaptado a sus necesidades
- Pasterización
- Autoclave



## En la carretera

- Optimización de cada carga de camión
- Huella de carbono reducida
- Fácil transporte



## En los estantes y en casa

- Decoraciones de primera calidad en todas las superficies
- De fácil manejo
- Se puede volver a re-cerrar
- Apto para microondas

## El futuro de las conservas alimenticias

## Certificados de calidad

RPC Superfos ha sido galardonado con el prestigioso premio WorldStar 2014 por LongLife™, un envase plástico único, monomaterial, con una barrera al oxígeno "alta barrera". El Jurado consideró por unanimidad que este envase a medida con alta barrera al oxígeno, es superior en su categoría y en su mercado. Además, comparado con otros envases, fue considerado el mejor de su clase en cuanto a innovación y desarrollo (I+D+I).

SuperLock® es la solución de envasado de nuestra gama de productos estándar, que ha recibido siete premios internacionales por su diseño y propiedades de conservación. Entre ellos un WorldStar, un premio iF y un premio Cfia. La clave de su alta calidad, reside en las Tasas de transmisión de oxígeno extremadamente bajas SuperLock® es una solución de envasado plástico única, muy apreciada para albergar cualquier producto, desde Salsas hasta Frutos Secos.

## Probado y certificado

Todas nuestras soluciones de envasado con la nueva tecnología de barrera al oxígeno, se prueban en cabinas de oxígeno mediante Test de vida útil acelerados. Los resultados se documentan con Certificados de Tasa de Transmisión de Oxígeno (OTR) disponibles para todos y cada uno de los envases.

Eurofins, líder mundial en la evaluación de la calidad y seguridad de los productos, ha realizado las pruebas migración.

## Sostenibilidad

RPC Superfos tiene el compromiso de innovar y desarrollar soluciones de envasado sostenibles para el medio ambiente que ayuden a nuestros clientes a reducir su Huella de Carbono.

Nos centramos en la ligereza, los materiales postconsumo y la facilidad de reciclaje.



[www.rpc-superfos.com](http://www.rpc-superfos.com)

