

**PRESENT  
SERVE &  
PROTECT**

Adoptez un emballage plastique  
doté d'une nouvelle barrière à l'oxygène



**RPC**  
SUPERFOS

# Une occasion en or : passez du métal ou du verre au plastique !

RPC Superfos possède une vaste expérience en matière de conversion d'emballages. Laissez-nous vous aider à passer au plastique, en adoptant une solution spécifiquement adaptée à votre produit ainsi qu'à vos processus de fabrication et de remplissage. Nous vous offrons un service d'assistance complet, de la conception à la production.

## Conservation

- Autoclavage
- Traitement thermique

## Valeurs mesurées

- Taux de transfert d'oxygène

## Conception

- Simulations et croquis
- Maquettes
- Outils pilotes



## Démonstration à échelle industrielle

- Remplissage sur site
- Mise sous vide, scellage et pose du couvercle

## Essai de durée de conservation accélérée

- Dans des armoires à oxygène internes

## Équipement d'essai mobile disponible

- Assistance pour essais sur place
- Lancement rapide et aisé des essais

## Laissez-vous inspirer !



### D'une boîte métallique à des emballages personnalisés et dotés d'une nouvelle barrière à oxygène

« L'adoption de LongLife™ nous a permis d'accroître la vitesse de remplissage, de réduire les coûts liés au matériau d'emballage et d'optimiser notre logistique. Selon nos estimations, nous économisons plus de 200 000 km en camion chaque année. »

Christian Sieverts, Managing Director chez Bornholms, leader du marché scandinave des fruits de mer



### D'un emballage à pellicule flexible à SuperLock®

« Nous avons choisi le pot SuperLock®, car cette solution est la seule sur le marché à offrir trois qualités incontournables en une : barrière à oxygène, décoration IML et couvercle quart de tour. »

Terje Sørnes, Assortment & Development Manager chez Grilstad, fabricant de salami en tranches, Norvège

# Emballage barrière à oxygène pour une longue durée de conservation

Adoptez des emballages en plastique RPC Superfos dotés d'une nouvelle barrière à oxygène. Toutes nos solutions sont adaptées aux éléments suivants :

- **Températures élevées**
- **Autoclavage**
- **Remplissage à chaud**

La solution barrière à oxygène garantit :

- **Un taux de transfert d'oxygène quasi nul**
- **Une durée de conservation à température ambiante allant jusqu'à deux, voire trois ans**

La barrière à oxygène peut être intégrée dans votre emballage préféré, quels que soient sa forme, ses dimensions et son type de couvercle. La solution est adaptée à pratiquement tous les types de denrées alimentaires.



## D'une boîte métallique à couvercle en plastique à l'emballage mono-matériau SuperLock®

« Nous cherchons en permanence à améliorer nos activités. L'adoption du nouvel emballage en plastique à taux de transfert d'oxygène extrêmement faible fait partie de ce processus. »

Francesco Eboli, Purchase Manager chez Murano, leader du marché des noix et des fruits secs en Italie

# Avantages offerts par une solution en plastique RPC Superfos



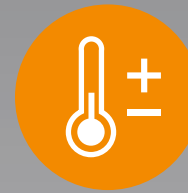
## Stockage

- Stockage efficace – rempli ou à vide
- Logistique optimisée facile à organiser
- Peu encombrant



## Ligne de remplissage

- Niveau de bruit faible
- Vitesse de remplissage idéale
- Manipulation aisée



## Post-traitement

- Selon vos besoins
- Températures basses et hautes
- Autoclavage



## Transport

- Optimisation de chaque chargement
- Empreinte carbone réduite
- Transport aisé



## En magasin et à domicile

- Décorations de première qualité sur toutes les surfaces
- Manipulation aisée
- Refermable à volonté
- Adapté au four à micro-ondes

**L'avenir des aliments en boîte**

## Marques de reconnaissance

RPC Superfos a remporté un prestigieux WorldStar 2014 pour son emballage barrière à oxygène PP unique et personnalisé LongLife™. Le jury a unanimement reconnu la supériorité de cet emballage dans sa catégorie et sur le marché et convenu que la solution RPC Superfos se démarquait de ses concurrents par son exécution et son degré d'innovation.

SuperLock® fait partie de notre gamme d'emballages ayant remporté pas moins de sept prix internationaux, dont un WorldStar, un iF Award et un Cifa Award, pour leur conception et leurs propriétés protectrices. La principale qualité de notre gamme réside dans les taux de transfert d'oxygène extrêmement faible. SuperLock® est une solution d'emballage très appréciée pour tous types de denrées, des produits laitiers aux noix.

## Une solution testée et certifiée conforme

Tous nos emballages dotés de la technologie barrière à oxygène sont testés dans des armoires à oxygène ou via des essais de durée de conservation. Les résultats sont documentés par des certificats attestant le taux de transfert d'oxygène, disponibles pour tous les produits à barrière. Les essais de transfert ont été réalisés par Eurofins, le leader mondial en matière d'analyses pour la qualité et la sécurité des produits.

## Durabilité

RPC Superfos s'est engagée à inventer et produire des solutions d'emballage respectueuses de l'environnement qui aident nos clients à réduire leur empreinte carbone. Nous privilégions les matériaux post-consommation légers et un recyclage aisé.



[www.rpc-superfos.com](http://www.rpc-superfos.com)

