



Lösungen für die Zukunft - wir helfen bei der Wiederverwertung der Verpackungen Ihrer Produkte

Industrie-Behälter mit recyceltem Anteil

Für Ihre Non-Food-Produkte bietet Berry Superfos ein breites Sortiment an Behältern in vielen Formen und Größen an, die standardmäßig 50 % PCR (Post-Consumer-Recyclingmaterial) enthalten. Diese sind Mono-Materialien und bestehen aus nichts anderem als Polypropylen (PP).

Wenn Sie sich für eine Verpackungslösung mit PCR entscheiden, leisten Sie einen Beitrag zur Entwicklung der Kreislaufwirtschaft; eine Tatsache, die Ihre Kunden höchstwahrscheinlich sehr zu schätzen wissen werden. Seien Sie versichert, dass Behälter mit PCR-Inhalt in Ihrer gesamten Lieferkette gut funktionieren werden.



Polypropylen (PP)



Recycelte Materialien



Innovation

Recyclbares Material

Die Verwendung von PCR für Ihre Behälter ist ein verantwortungsvoller Ansatz. Es werden weniger fossile Brennstoffe benötigt. Außerdem kann der Prozess des Recyclings fortgesetzt werden, da die Behälter dieses Sortiments geeignet sind, in PP-Recyclingströme zu gelangen.

Dekoration und Farben

Alle Behälter mit PCR-Inhalt können mit Hilfe von In-Mould-Labeling, der fortschrittlichen Dekorationstechnik von Berry Superfos, dekoriert werden. Variationen der Farbe Grau für Boden und Deckel sowie mehrere andere Farboptionen stehen Ihnen zur Verfügung. Bitte berücksichtigen Sie bei der Gestaltung Ihres Artwork-Designs, dass diese Verpackung recycelte Anteile enthält.

Produktlinie	Produkt-Nr.	Volumen	Maße
SuperCube® Rectangular	6730	3,2 ltr	250 x 170 mm
SuperCube® Rectangular	6736	3,6 ltr	250 x 170 mm
SuperCube® Rectangular	6757	5,6 ltr	290 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6058	5,8 ltr	290 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6083	8,3 ltr	90 x 198 mm
SuperCube® Rectangular	6109/746	10,9 ltr	277 x 242 mm
SuperCube® Rectangular	6170	17,0 ltr	380 x 265 mm
SuperLift®	8032	3,1 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8034	3,4 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8038	3,8 ltr	Ø 198 mm
SuperLift®	8057	5,8 ltr	Ø 226 mm
SuperLift®	8086	8,7 ltr	Ø 267 mm
SuperLift®	8116	11,3 ltr	Ø 293 mm
SuperLift®	8126	12,7 ltr	Ø 293 mm
SuperLift®	8156	15,9 ltr	Ø 293 mm

Produktlinie	Produkt-Nr.	Volumen	Maße
SuperLift® Extra	4738	4,6 ltr	Ø 200 mm
SuperLift® Extra	806	5,5 ltr	Ø 220 mm
SuperLift® Extra	528	11,8 ltr	Ø 294 mm
SuperLift® Extra	560	14,1 ltr	Ø 294 mm
SuperLift® Extra	8162	16,2 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	8170	17,0 ltr	Ø 326 mm
SuperLift® Extra	4769/769	17,0 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	770	17,2 ltr	Ø 300 mm
SuperLift® Extra	766	20,9 ltr	Ø 326 mm
SuperLift® Extra	8215	21,6 ltr	Ø 326 mm
Hobbock	8320	32 ltr	Ø 378 mm
Paintainer®	575	700 ml	Ø 98 mm
Paintainer®	577	800 ml	Ø 98 mm
Paintainer®	541	1,1 ltr	Ø 108 mm
Paintainer®	551	2,7 ltr	Ø 157 mm
Paintainer®	980	5,3 ltr	Ø 180 mm

Innovation und technische Führung

Berry Superfos entwirft, entwickelt und fertigt innovative Kunststoffverpackungslösungen - mit Blick auf Nachhaltigkeit. Unsere Fähigkeit, Ihnen eine breite Palette von Behältern mit PCR-Gehalt anbieten zu können, ist das Ergebnis unserer profunden Materialkenntnisse und unseres langjährigen Engagements für die Verwendung von PCR in industriellen Verpackungslösungen. Seit mehr als einem Jahrzehnt entwickeln und produzieren wir maßgeschneiderte Behälter mit PCR-Anteil für verschiedene Anwendungen wie Anstrichfarben, Oberflächenbeschichtungen, Baumaterialien, Streusalz, Düngemittel und andere Non-Food-Produkte. Profitieren Sie von unserer weitgehenden Erfahrung und lassen Sie sich von uns durch einen Behälter mit 50% PCR-Anteil unterstützen.

Wesentliche Vorteile

- Hergestellt aus 50 % PCR (Post-Consumer-Recyclingmaterial)
- Mono-Material (PP) und ideal für Recycling
- Stabile Qualität
- Ideal für Non-Food-Produkte
- Artwork-Dekoration mit Hilfe von In-Mould-Labeling



Kontaktieren Sie uns

Bitte zögern Sie nicht, sich mit Ihrem gewohnten Ansprechpartner in Verbindung zu setzen, wenn Sie weitere Informationen oder eine spezielle Beratung über das PCR-Behälter-Sortiment wünschen.